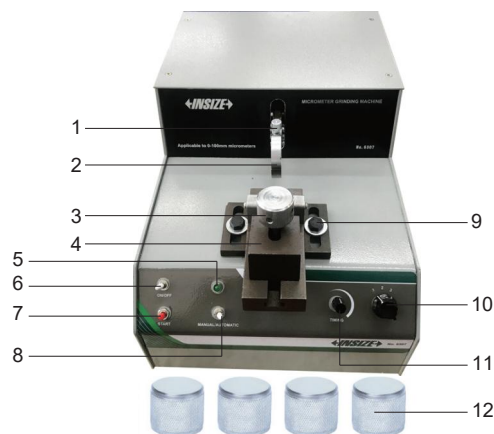




Veillez scanner le code QR pour visionner la vidéo de fonctionnement des produits.

Attention : 1. Veuillez vérifier la plage de tension d'entrée avant d'utiliser la machine.
2. La machine doit être équipée d'une ligne de mise à la terre fiable.

Alimentation électrique : 220 V, 50 Hz



- 1-Vis de blocage de la griffe de meulage
- 2-Griffe de meulage
- 3-Vis de blocage
- 4-Fixation fixe
- 5-Voyant lumineux
- 6-Interrupteur d'alimentation
- 7-Interrupteur de démarrage à commande temporisée
- 8-Commutateur de commande manuelle/commande temporisée
- 9-Vis de blocage de la fixation
- 10-Bouton de réglage de la vitesse (troisième vitesse)
- 11-Bouton de réglage de la durée
- 12-Blocs de meulage (en option)

1. Utilisé pour rectifier les surfaces de mesure des micromètres. Convient aux micromètres de 0 à 100 mm.

2. Fonction du panneau :

Commutateur de commande manuelle/commande temporisée --- Commande manuelle du temps de rectification/réglage du temps de rectification

Mode de commande manuelle --- Allumez l'interrupteur d'alimentation et la rectifieuse se met en marche ;

Éteignez l'interrupteur d'alimentation et la rectifieuse s'arrête

Mode de commande temporisée --- Allumez l'interrupteur d'alimentation et appuyez sur le commutateur de démarrage de la commande temporisée, la rectifieuse se met en marche ;

Lorsque le temps réglé est atteint, la meuleuse s'arrête. Si vous souhaitez la redémarrer, appuyez sur le bouton de démarrage de la commande temporelle.

Bouton de réglage de la vitesse --- La vitesse de meulage peut être réglée en mode manuel/commande temporelle.

Bouton de réglage du temps --- Le temps de meulage peut être réglé en mode commande temporelle.

3. Mode d'emploi :

--- Placez la rectifieuse sur la table.

--- Installez les blocs de rectification : sélectionnez un groupe de blocs de rectification adaptés à l'aide du micromètre.

Appliquez la pâte à rectifier uniformément sur le bloc de rectification marqué du chiffre 1. Retirez la vis de verrouillage de la griffe de meulage, ouvrez la griffe de meulage, puis placez le bloc de meulage dans la griffe de meulage et ajustez sa position centrale sur la paroi intérieure de la griffe de meulage. Abaissez ensuite la griffe de meulage supérieure et verrouillez la vis de verrouillage de la griffe de meulage (Fig. 1).

---Installez le micromètre : retirez le protège-micromètre et desserrez la vis de verrouillage. Placez ensuite le micromètre horizontalement sur le dispositif de fixation, assurez-vous que l'axe de la surface de mesure et le plan du trou de la griffe de meulage sont perpendiculaires, serrez la vis de blocage, desserrez la vis de blocage du dispositif de fixation et ajustez la position du dispositif de fixation de manière à ce que la trajectoire de meulage de la surface de mesure du micromètre se trouve dans le rayon du bloc de meulage, puis serrez la vis de blocage du dispositif de fixation et éteignez la meuleuse (Fig. 2).



Fig. 1



Fig. 2

---Tournez la butée à cliquet du micromètre pour que les deux surfaces de mesure du micromètre entrent en contact avec la surface de meulage du bloc de meulage. Après avoir appliqué une pression appropriée, sélectionnez le temps de meulage en fonction du micromètre. Pendant le processus de meulage, la butée à cliquet doit être tournée fréquemment afin que la surface de mesure du micromètre soit en bon contact avec la surface de meulage du bloc de meulage (après avoir desserré la vis de blocage du micromètre et tourné la butée à cliquet, bloquer la vis de blocage du micromètre une première fois).

---Une fois qu'un groupe de blocs de meulage a été meulé dans l'ordre, le micromètre peut être retiré pour inspection.

MN-6307-FR

4. Remarque :

- Veuillez vérifier la plage de tension d'entrée avant d'utiliser la machine, qui doit être conforme aux exigences.
- La machine doit être équipée d'une ligne de mise à la terre fiable.
- L'opérateur doit être formé et qualifié avant d'utiliser la machine.
- Vérifiez le micromètre avant le meulage afin de vous assurer que toutes les pièces et interactions sont intactes.
- Le bloc de meulage doit être vérifié régulièrement afin de s'assurer de sa planéité et de son parallélisme.
- Si la meuleuse présente un comportement inhabituel pendant son utilisation, elle doit être arrêtée et vérifiée immédiatement.
- Lorsque la meuleuse ne fonctionne pas, vérifiez le fusible (le fusible se trouve derrière la meuleuse).
- La vis de blocage du micromètre doit être verrouillée pendant le processus de meulage.

5. Entretien :

- Après utilisation, coupez l'alimentation électrique, nettoyez la rectifieuse et prévenez la rouille.
- Si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période, la rectifieuse doit être huilée.

6. Accessoire en option : bloc de rectification.